



GLOSS² SATINATO

Codice Scheda	0127
Revisione	02 del 08.02.2019
Denominazione	GLOSS ² SATINATO
Caratteristiche	Smalto sintetico professionale al solvente. Satinato. Alto solido.
Classificazione (UNI 8681)	B4.A.O.B.B.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, satinata, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per GLOSS ² SATINATO (Cat. A/d): 300 g/l (2010) GLOSS ² SATINATO contiene al massimo 300 g/l di COV
Ciclo applicativo	SUPPORTO NUOVO Pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco e sgrassare con diluente da lavaggio. Su ferro applicare una mano di antiruggine sintetica MIT OXIDE, su legno applicare una o due mani di fondo opaco carteggiabile per legno HERALITE. Applicare due mani di GLOSS ² SATINATO. SUPPORTO GIÀ PITTURATO Pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco; stuccare, carteggiare per pareggiare la superficie e sgrassare con diluente da lavaggio. Su ferro applicare una mano di antiruggine sintetica MIT OXIDE, su legno applicare una o due mani di fondo opaco per legno HERALITE. Applicare due mani di GLOSS ² SATINATO.
Consigli pratici	CONDIZIONI DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO Temperatura dell'ambiente e del supporto: min. +5°C / max. +30°C Umidità relativa dell'ambiente: < 60% Umidità del supporto: < 10 di U.R.
Precauzioni di sicurezza	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare il barattolo ben chiuso, al riparo dal gelo, lontano da fonti di calore e dai raggi solari diretti. Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di residui di prodotto essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



GLOSS² SATINATO

Codice Scheda 0127

Revisione 02 del 08.02.2019

<u>Informazioni tecniche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Dati a 20°C e 60% di Umidità Relativa</u>
Aspetto e finitura		Satinato
Massa volumica, g/ml	UNI 8910	1,200 ÷ 1,350
Viscosità ISO Ø 4 , s	UNI 8356	40 ÷ 50
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	30 ÷ 45
Contenuto solidi, % in peso	UNI 8906	65 ÷ 80
Sovraverniciabilità, ore		18 - 24
Esterni / Interni		SI / SI
Colori		Tinte di cartella
Legante		Alchidico
Pulizia attrezzi		Acquaragia
Diluyente		Acquaragia
Applicazione a rullo, % in peso		Pronto all'uso
Applicazione a pennello, % in peso		Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed airless, % in peso		10% Acquaragia
Rapporto di contrasto	M.U. 1631	99 – Buono
Resa teorica per mano, mq/lt	ISO 7254	16-18 mq/lt
Brillantezza, gloss	UNI 9389	30 - 40 – Satinato
Presa di sporco, ΔL	UNI 10792	1,1 – Bassa

I valori espressi si intendono medi di prove. Quanto indicato circa i modi di impiego ed i risultati ottenibili con il nostro prodotto corrisponde alle nostre concrete esperienze, senza tuttavia costituire nostro impegno o responsabilità pertanto la vendita del prodotto non è coperta da garanzie per quanto riguarda l'applicazione e viene effettuata con l'intesa che l'utilizzatore ne determinerà l'idoneità per le sue applicazioni specifiche dopo aver effettuato delle prove preliminari.