



GRAPHITE ZINC

Codice Scheda	0163
Revisione	01 del 08.02.2019
Denominazione	GRAPHITE ZINC
Caratteristiche	Smalto anticorrosivo ferromicaceo a rapida essiccazione. Al solvente. Per lamiere zincate.
Classificazione (UNI 8681)	B4.A.O.B.1.B.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, semilucida, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per GRAPHITE ZINC (Cat. A/i): 500 g/l (2010) GRAPHITE ZINC contiene al massimo 500 g/l di COV
Ciclo applicativo	SUPPORTO NUOVO Pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di ruggine, polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco e sgrassare con diluente da lavaggio. Applicare una o due mani di GRAPHITE ZINC a spessori sottili dando la prima mano a pennello, intervallando con una leggera carteggiatura. Ricoprire perfettamente la superficie da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti perché da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto. SUPPORTO GIÀ PITTURATO Asportare ogni traccia di eventuali pitture male ancorate, pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di ruggine, polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco e sgrassare con diluente da lavaggio. Applicare una o due mani di GRAPHITE ZINC a spessori sottili dando la prima mano a pennello, intervallando con una leggera carteggiatura. Ricoprire perfettamente la superficie da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti perché da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.
Consigli pratici	CONDIZIONI DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO Temperatura dell'ambiente e del supporto: min. +5°C / max. +30°C Umidità relativa dell'ambiente: < 60% Umidità del supporto: < 10 di U.R.
Precauzioni di sicurezza	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare il barattolo ben chiuso, al riparo dal gelo, lontano da fonti di calore e dai raggi solari diretti. Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di residui di prodotto essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



GRAPHITE ZINC

Codice Scheda 0163

Revisione 01 del 08.02.2019

<u>Informazioni tecniche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Dati a 20°C e 60% di Umidità Relativa</u>
Aspetto e finitura		Opaco
Massa volumica, g/ml	UNI 8910	1,300 ÷ 1,400
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	30 ÷ 40
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	70 ÷ 120
Contenuto solidi, % in peso	UNI 8906	65 ÷ 80
Sovraverniciabilità, ore		18 - 24
Esterni / Interni		SI / SI
Colori		Tinte di cartella
Legante		Alchidico
Pulizia attrezzi		Diluyente Nitro
Diluyente		Diluyente Nitro
Applicazione a rullo, % in peso		Pronto all'uso
Applicazione a pennello, % in peso		Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed airless, % in peso		10% Diluyente Nitro
Rapporto di contrasto	M.U. 1631	99 – Buono
Resa teorica per mano, mq/lt	ISO 7254	10-12 mq/lt
Brillantezza, gloss	UNI 9389	2 - 4 – Molto opaco
Presa di sporco, ΔL	UNI 10792	3,3 – Bassa

I valori espressi si intendono medi di prove. Quanto indicato circa i modi di impiego ed i risultati ottenibili con il nostro prodotto corrisponde alle nostre concrete esperienze, senza tuttavia costituire nostro impegno o responsabilità pertanto la vendita del prodotto non è coperta da garanzie per quanto riguarda l'applicazione e viene effettuata con l'intesa che l'utilizzatore ne determinerà l'idoneità per le sue applicazioni specifiche dopo aver effettuato delle prove preliminari.