



FLATTING LUCIDA SLT

Codice Scheda	0135
Revisione	02 del 08.02.2019
Denominazione	FLATTING LUCIDA SLT
Caratteristiche	Vernice trasparente al solvente. Finitura Lucida. Resistente ai raggi U.V.
Classificazione (UNI 8681)	A4.A.O.B.O.BA Vernice per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica uretanica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Vernici ed impregnanti per legno per finiture interne/esterne, compresi gli impregnanti opachi. Valore limite UE di COV per FLATTING LUCIDA SLT (Cat. A/e): 400 g/l (2010) FLATTING LUCIDA SLT contiene al massimo 400 g/l di COV
Ciclo applicativo	LEGNO NUOVO Supporto completamente asciutto e stagionato. Pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco. Applicare una o due mani di VIVILEGNO SLT, per impregnare il legno in profondità. Carteggiare leggermente per asportare il pelo del legno con carta abrasiva media. Applicare una o due mani di FLATTING LUCIDA SLT a finire. LEGNO GIÀ PITTURATO Lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare. Pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco. Applicare una o due mani di VIVILEGNO SLT per impregnare il legno in profondità. Carteggiare leggermente per asportare il pelo del legno con carta abrasiva media. Applicare una o due mani di FLATTING LUCIDA SLT a finire.
Consigli pratici	CONDIZIONI DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO Temperatura dell'ambiente e del supporto: min. +5°C / max. +30°C Umidità relativa dell'ambiente: < 60% Umidità del supporto: < 10 di U.R.
Precauzioni di sicurezza	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare il barattolo ben chiuso, al riparo dal gelo, lontano da fonti di calore e dai raggi solari diretti. Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di residui di prodotto essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



FLATTING LUCIDA SLT

Codice Scheda 0135

Revisione 02 del 08.02.2019

<u>Informazioni tecniche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Dati a 20°C e 60% di Umidità Relativa</u>
Aspetto e finitura		Lucido
Massa volumica, g/ml	UNI 8910	0,850 ÷ 0,950
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	15 ÷ 25
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	30 ÷ 40
Contenuto solidi, % in peso	UNI 8906	50 ÷ 60
Sovraverniciabilità, ore		18 - 24
Esterni / Interni		SI / SI
Colori		Trasparente
Legante		Alchidico Uretanico
Pulizia attrezzi		Acquaragia
Diluyente		Acquaragia
Applicazione a rullo, % in peso	Trasparente	10% Acquaragia
Applicazione a pennello, % in peso	Trasparente	10% Acquaragia
Applicazione a spruzzo ed airless, % in peso	Trasparente	15% Acquaragia
Rapporto di contrasto	M.U. 1631	N.D.
Resa teorica per mano, mq/lt	ISO 7254	18-20 mq/lt
Resistenza all'abrasione umida	EN 13300 ISO 11998	N.D.
Diffusione del vapore d'acqua WDD (spessore film, 250 micron secchi)	UNI 9396	N.D.
Brillantezza, gloss	UNI 9389	80 - 90 – Lucido
Presa di sporco, ΔL	UNI 10792	1,5 – Bassa

I valori espressi si intendono medi di prove. Quanto indicato circa i modi di impiego ed i risultati ottenibili con il nostro prodotto corrisponde alle nostre concrete esperienze, senza tuttavia costituire nostro impegno o responsabilità pertanto la vendita del prodotto non è coperta da garanzie per quanto riguarda l'applicazione e viene effettuata con l'intesa che l'utilizzatore ne determinerà l'idoneità per le sue applicazioni specifiche dopo aver effettuato delle prove preliminari.